2025/JNA503-0008 合同附件 1

10 吨牛奶脱脂分离项目

离心机

技术方案

需　　方：安徽天凯生物科技有限公司

生产经销商：江苏佳能机械制造有限公司

时　间：　2025 年 4 月 30 日.

联系人：　许康健

概 述

江苏佳能机械制造有限公司是由南京佳能机械制造有限公司全资控股的一家高科技制造型企业。公司始建于 **2001** 年，老厂区位于南京市江宁区江宁镇桥北路 **98** 号，新厂区 位于江苏省淮安市盱眙县经济开发区金源路 **7** 号。新厂区占地面积 **58700** 平方米，其中厂 房面积 **32000** 平方米，办公楼 **4000** 平方米，科技楼 **2100** 平方米。分离机械是公司主导产 品之一，公司一直致力于生产国内最好的碟式及卧式离心机，具有年产 **2000** 台套的生产 能力。企业通过 **IS09001:2015** 质量管理体系认证，长期以来，本公司致力于离心机产品 的研发与制造，目前已拥有几十种规格型号的定型产品。同时，能以个性化的设计和制造， 提供顾客特殊需要的各类离心机及其配件。

本公司技术力量雄厚、加工装备精良、检测手段完善，产品技术先进、质量上乘、性能可靠，遍销全国各地，并远销国外，广泛应用于食品、饮料、啤酒、乳品、化工、制药、羊毛脂、石油、环保等众多行业，深得顾客好评。

公司秉承"实力造尊严，信誉定成败"的宗旨，竭诚希望与广大用户和协作伙伴开展长期友好、互利双赢的经济技术合作和商务往来，共同开创更加美好的未来。

我公司执行的现行国际、国家、行业标准：

GB19814《分离机安全要求》

GB19815 《离心机安全要求》

GB/T5745《船用碟式分离机》

CB/T3979《碟式分离机模块》

JB/T8103.1《碟式分离机第 **1** 部分：通用技术条件》

JB/T**8103.2**《碟式分离机第 **2** 部分：啤酒分离机》

JB**/T8103.3**《碟式分离机第 **3** 部分： 乳品分离机》

JB/T**8103.4**《碟式分离机第 **4** 部分： 胶乳分离机》

JB/T10411《离心机、分离机奥氏体钢锻件超声检测及质量评级》

JB/T502 《螺旋卸料沉降离心机》

JB/T9095 《离心机、分离机锻焊件常规无损探伤技术规范》

GB/T10895《离心机、分离机机械振动测定方法》

GB/T10894 《 分离机机械 噪声测定方法》

GB/T4774 《分离机械名词术语》

GB/T1220 《不锈钢棒》

JB/T4730.3《承压设备无损检测第 **3** 部分：超声检测》

JB/T4730.4《承压设备无损检测第 **4** 部分；磁粉检测》

Ctrl+左键点击**-**江苏佳能机械制造有限公司主页**-**抖音**(douyin.com)**

Ctrl+左键点击**-**江苏佳能机械制造有限公司网站主页

1.分离物料情况

鲜奶脱脂：鲜奶的脂肪含量 3 ~ 4%,分离温度约 50℃。分离机脱脂奶输出压力要达到 0.1MPa,稀奶油出口没有压力。

分离要求：

处理量 10T/h,分离后稀奶油浓度约 40%,脱脂奶脂肪含量≤0.1%-0.05%

脱脂机具有净乳和脱脂的效果，净乳效率大于净乳机效果的 80%。

2 环境条件和技术要求

2.1 分离机在下列环境条件下应能正常工作：

2.1.1 使用环境温度不高于 50℃

2.1.2 使用相对湿度不大于 95%

2.2 技术要求

2.2.1 分离机应符合 **JB/T8103.1-2008**《碟式分离机第 1 部分：通用技术条件》的规定。

2.2.2 备件及专用工具按制造厂标准提供。

2.2.3 所有阀件附件接头均采用 GB、CB 标准。

2.2.4 计量单位采用中华人民共和国法定计量单位。

2.3 使用用户要求

2.3.1 用户提供：分离机使用的操作水压力要求 0.30-0.35Mpa。

2.3.2 用户提供：分离机使用的 380V/3P/50Hz 且功率适合的电源。

2.3.4 用户提供：分离机周围预留足够的分离机维修装拆空间。

2.3.5 用户提供：分离机整机吊装和分离机维修装拆零部件吊装的吊装设施。

2.3.6 用户提供：必要的转鼓清洗液和热水(根据实际需要提供)及润滑油等。

2.3.7 用户提供：必要的通用机械工具。

3. 实施方案：

根据用户物料情况现推荐一台 RPDB500SJP 型分离机

4. 方案中分离机参数、外形、特点描述

4.1.RPDB500SJP 型分离机主要参数

处理量	10T/h
转速	6500 转/分钟
分离因素	10800
活塞有效工作内径	460mm
转鼓内径	500mm

渣腔容积		6L
排渣方式		小阀排渣 4-8 升可调
待处理液进口要求		压力 0.1 ~ 0.2MPa
重液出口压力		0 ~ 0.1MPa
启动方式		变频启动
分离机净重		1305 kg
电机	功率	22kW/50Hz/380V

4.3 分离机配置及设备特点:

4.3.**1** 活塞、转鼓盖材质为高强度双相不锈钢，其他与物料接触的零件材质均为优质 **304** 不锈钢，分离机的壳体采用 **304** 不锈钢，适用于碱液和热水清洗。

4.3.2 分离机转鼓结构为双小阀全排+部排组合分离机；排渣可通过采用 **PLC** 程序控制，并 设置全排、部排两种程序组合，减少人工操作难度并减少或消除积渣现象。同时提高产品 的得率，减少物料的损失。

4.3.3 传动结构支撑均选用 **SKF** 轴承，通过优化设计，降低转鼓重心的高度，有效降低了 分离机的整机振动水平，提高了分离机的机械可靠性，增加分离机的稳定性。

4.3.4 机盖和机身采用夹层冷却，有效降低机壳的温度，大大降低整机振动水平和噪音，提高设备运行安全性和可靠性。

4.3.5 配备完整的专用工具**(**含液压工具**),**使分离机的安装和拆装更方便，省时省力。

4.3.6 分离机转鼓经过精密的动平衡，使分离机振动更小，运行更平稳。

4.3.7 分离机全自动电控柜带 **PLC** 全自动控制装置和触模屏操作方式。电机采用变频启动， 采用 **PLC** 控制，控制各阀件的工作状况，各阀件及电机工作状态在触摸屏上动态直接显示， 如运行电流、进料流量、振动数值等，便于了解系统目前工作状态，出现异常时显示单元 显示是哪种报警，便于及时排除故障，显示设定单元可以根据实际工况修改运行参数如分 离时间、密封时间、排渣时间等。见附件 **3** 图片

4.3.8 采用变频启动，比摩擦启动及液力耦合器启动方式更为可靠，无需更换摩擦片或液压油，使用维护成本低。

4,3.9 分离机具有过载报警、断线报警、不排渣报警、漏料报警、 振动报警功能，保证分离机安全运行。

4.3.10 具有部分排渣模式、全部排渣模式、清洗模式等生产模式

4.3.11 存储生产运行数据、报警数据功能，并可以导入电脑存储。

4.3.12 预留以太网通讯接口

4.4 分离机主要零部件技术控制表

序号	名称	材料或型号	关键控制点	厂家
1	转鼓体 转鼓盖 活塞	高强度不锈钢	有限元受力计算 过程探伤控制 材料性能检测	佳能
2	转鼓部件		精确动平衡	佳能
3	电机			皖南
4	轴承	SKF		SKF
5	变频器	ABB		ABB
6	PLC	西门子		西门子
7	立轴	2Cr13	有限元受力计算 过程探伤控制	佳能

4.5 供货范围：**(/**台套**)**

序号	设备名称	规格型号	数量	品牌产地	其他
1	分离机	RPDB500SJP	1	佳能	含皖南电机、专用工具、备件及附件
	电气自动控制箱	30KW	1	佳能	PLC 控制
	增压泵	0.75kW	1	粤华	
	控制阀组		1	佳能	
	振动传感器		1	上海传振	
	随机工具附件		1 套	佳能	

5. 技术文件提供：**(/**台套**)**

5.1 分离机

序号	技术资料名称	性质	数量	交付时间	交付方式

1	使用说明书	最终资料	1 份	随机	随机木箱
2	通用说明书	最终资料	1 份	随机	随机木箱
3	合格证	最终资料	1 份	随机	随机木箱
4	装箱清单	最终资料	1 份	随机	随机木箱
5	基础图 设备外形图	最终资料 设计文件	1 份 1 份	随机	随机木箱

5.2 电气控制箱(如选用)

序号	技术资料名称	性质	数量	交付时间	交付方式
1	使用说明书	最终资料	1 份	随机	随机木箱
2	装箱清单	最终资料	1 份	随机	随机木箱

6. 质量保证

6.1 采用严格合理的制造工艺，所用材料和外购件、标准件、通用件均按有关国家和行业 标准执行。

6.2 设备的验收参照技术协议、技术文件。

6.3 设备的制造应严格按照设计图纸、技术文件和双方商定的技术文件进行。

6.4 设备在现场安装调试完成，达到双方确认的验收标准后签署调试单。

6.5 质保期为货物验收合格 12 个月或到货后 18 个月，以先到时间为准。

6.6 在质保期内，如出现由于供方责任造成设备运行不正常，供方免费负责维修或更换。

7. 售后服务和人员培训

7.1 供方负责免费进行技术服务(含视频电话安装指导、现场调试、需方操作及维修的技 术培训)一次(仅限国内)。

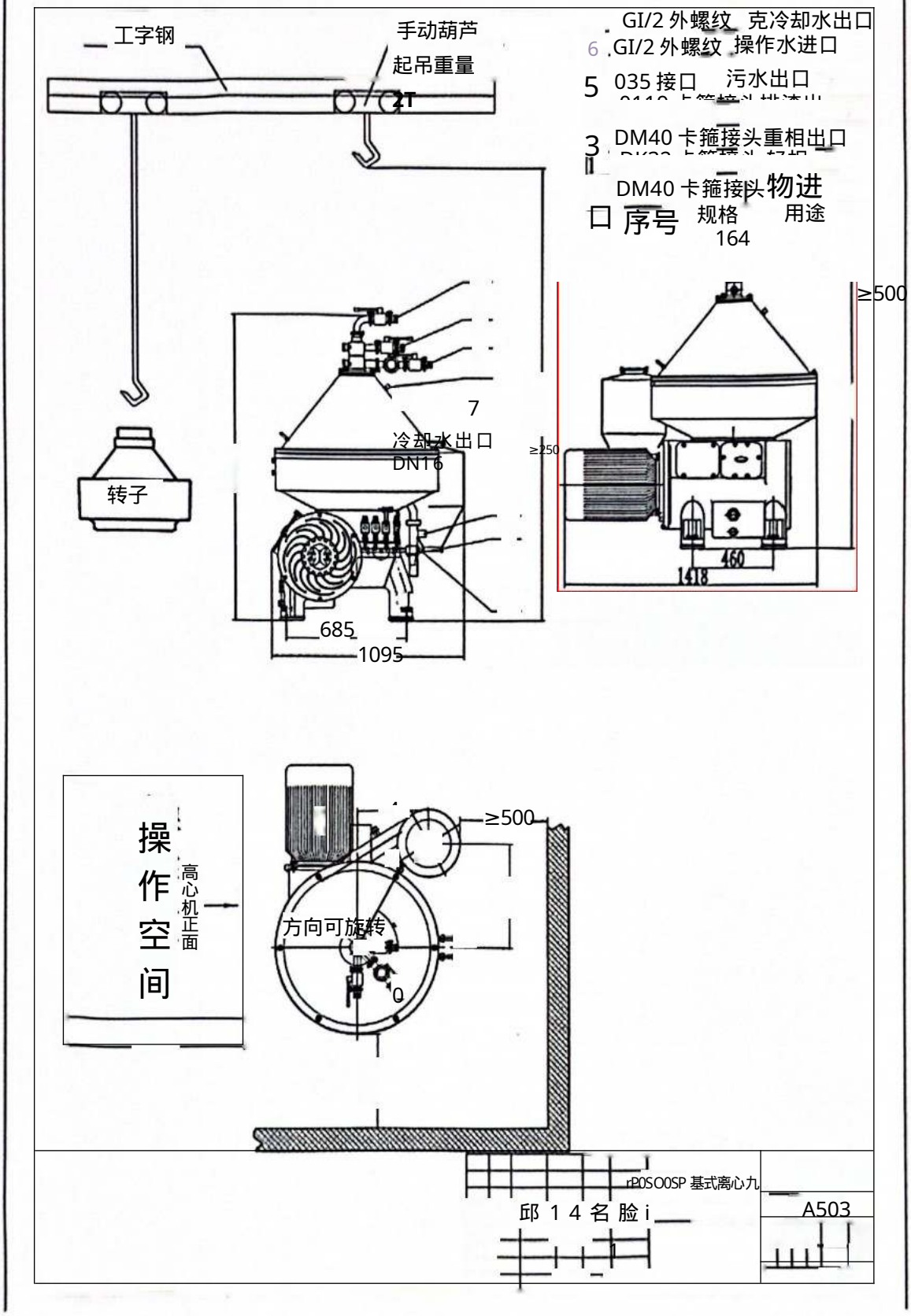
7.2 产品在质保期内，属于产品质量问题，供方负责免费进行技术服务；其它问题供方优 惠提供技术服务。

7.3 产品提供终身技术服务。

7.4 供方承诺售后服务信息确认后人员三个工作日内到达国内用户现场(疫情等不可抗力 原因除外)。

7.5 用户方可在设备装配阶段安排相关人员(技术人员、操作人员、设备维护人员等)到 供方现场实习，了解离心机的结构、原理、安装、维护、故障分析和排除方法、正常操作 注意事项及自动控制等方面知识，以掌握离心机的正确操作方法和维护技术。

附件 1 RPDB500SJP 型分离机主机外形图

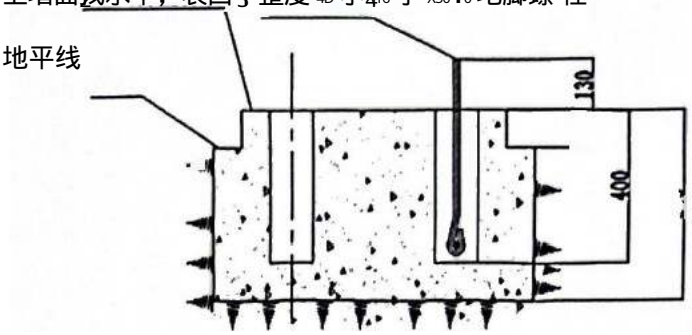


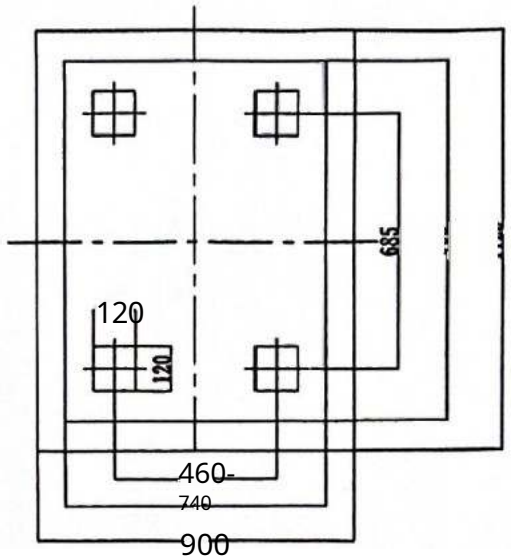
附件 2:RPDB500SJP 型分离机安装基础图

112

1 上增面找水平，表西乎整度 4D 小 416 于 X50 10 地脚螺 栓

地平线





离心机正面方向

基础制作要求

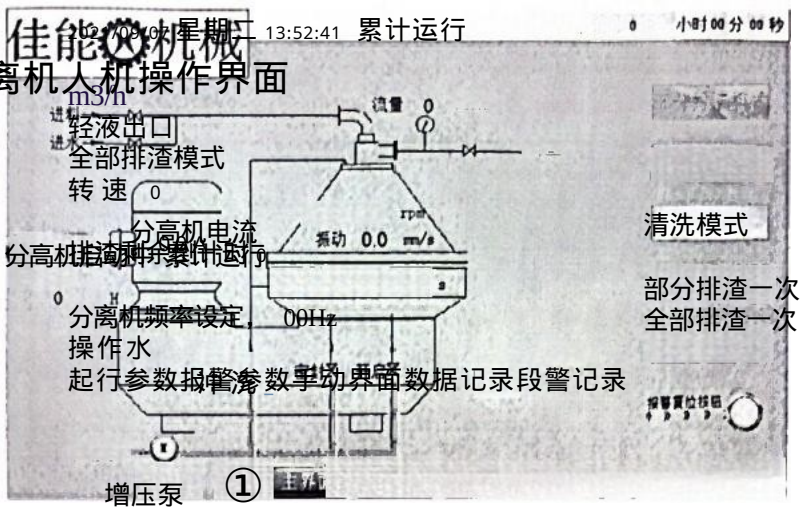
1.安装基础的高度可以根据高心机排渣罐下安装的固潼收集罐或者固激输送泵的高度调整

2.基础上瑜面找水平，表面平整度小于 Lm,可选用自流平水泥， 3.离心机基础为二次浇筑，预埋孔为 120mX120m 深 400m,

4.离心机转子中心上方最好配套起重设备，方便设备检修维护

						A550 分离机基础图	江苏佳能机械制造有限公司
	处数	分区	更改文件号	签名	年、月日		
设计			标准化				阶段标记 重量比 例
校对							1:15
审核							
工艺			批准				共 1 张　第 1 张

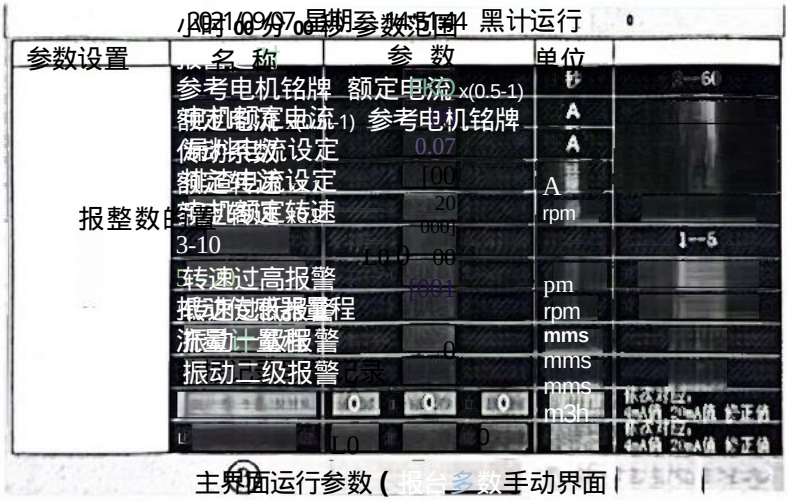
附件 3 分离机人机操作界面



分离机分五种工作模式：部分排渣模式、全部排渣模式、清洗模式、部 排一次、全排一次。

左侧显示系统的工作状态，有以下 5 个状态：分离机待机、分离机启动中、 分离机分离中、分离机清洗中、分离机停机中。

主界面可以监测到系统的相关实时数据，包括分离机电流、震动、出口流量(需要用户自备 24v 流量计)、机械实时转速、排渣倒计时。也可以通过分 离机频率控制输入框，控制分离机运行频率。



2021/10/1g 具期一 12. 12:03　里计运行　°　小时 00 分 0 秒				
参数设置	名 称	参数	单位	参数范围
分离参数设置	启动程序时间	0□	秒	0-600
	密封时间		秒	6-60
	[redacted]		秒	60-9999
	排渣前冲洗时间	0	秒	0-600
	补充密封时间		秒	0-10
	[redacted]	0	秒	1-999
	部排开启时间	0.00	秒	0.11-9.99
	排渣后冲洗时间	0	秒	0-600
	全排开启时间	0.00	秒	0.11-9.99
	等待时间	0	秒	0-60
[redacted]	清洗排渣间隔时间	0	秒	60-999

⑥ 主界而行反警乡效手动界回 敏据记录取警记录

进入报警记录画面，可查询系统的故障历史记录。常见的事件包括如下： 变频器未运行故障、变频器故障、增压泵过载、增压泵接触器未吸合、震动 一级报警、震动二级报警、不排渣故障、排渣口漏料故障、转速过高报警、 转速过低报警、震动传感器断线报警，以及流量传感器断线报警事件。

2021/09/07 星期二 13:35:18 累计运行 0 小时 00 分 00 秒						
编号	日期	时间	振动 mm/s	流量 m3/h	电流 A	转速 rpm
3	**21/09/07**	**13:34:16**	0.0	0	0.0	0
2	**21/09/07**	13:34:15	0.0	0	0.0	0
1	**21/09/07**	13:34:15	0.0	0	0.0	0

前一天

进入数据记录画面(如下图所示),该窗口中显示震动、电流、转速、频率的历史数据。当设备运行后自动开始数据记录，每秒记录一次。

电话：**86 - 0517. 88666671** 传真：**86 - 0517 - 88666672**　网 址：www isianeng cn　EMAIL: yangdalij@126.com

2025/JNA503-0008 合同附件 2

15 吨牛奶除菌分离项目

离心机

技 术 方 案

需　　方：　安徽天凯生物科技有限公司

生产经销商：　江苏佳能机械制造有限公司

时 间:　　２０２５年４月３０日.

联系人:　　许 康 健

概 述

江苏佳能机械制造有限公司是由南京佳能机械制造有限公司全资控股的一家高科技制造型企业。公司始建于 **2001** 年，老厂区位于南京市江宁区江宁镇桥北路 **98** 号，新厂区 位于江苏省淮安市盱眙县经济开发区金源路 **7** 号。新厂区占地面积 **58700** 平方米，其中厂 房面积 **32000** 平方米，办公楼 **4000** 平方米，科技楼 **2100** 平方米。分离机械是公司主导产 品之一，公司一直致力于生产国内最好的碟式及卧式离心机，具有年产 **2000** 台套的生产 能力。企业通过 **ISO9001:2015** 质量管理体系认证，长期以来，本公司致力于离心机产品 的研发与制造，目前已拥有几十种规格型号的定型产品。同时，能以个性化的设计和制造， 提供顾客特殊需要的各类离心机及其配件。

本公司技术力量雄厚、加工装备精良、检测手段完善，产品技术先进、质量上乘、性能可靠，遍销全国各地，并远销国外，广泛应用于食品、饮料、啤酒、乳品、化工、制药、羊毛脂、石油、环保等众多行业，深得顾客好评。

公司秉承"实力造尊严，信誉定成败"的宗旨，竭诚希望与广大用户和协作伙伴开展长期友好、互利双赢的经济技术合作和商务往来，共同开创更加美好的未来。

我公司执行的现行国际、国家、行业标准：

GB19814《分离机安全要求》

GB19815 《离心机安全要求》

GB/T5745《船用碟式分离机》

CB/T3979 《碟式分离机模块》

JB/T8103.1《碟式分离机第 **1** 部分：通用技术条件》

JB/T8103.2《碟式分离机第 **2** 部分：啤酒分离机》

JB/T8103.3《碟式分离机第 **3** 部分：乳品分离机》

JB**/T8103.4**《碟式分离机第 **4** 部分：胶乳分离机》

JB/T10411《离心机、分离机奥氏体钢锻件超声检测及质量评级》

JB/**T502** 《螺旋卸料沉降离心机》

JB/T9095 《离心机、分离机锻焊件常规无损探伤技术规范》

GB/T10895 《离心机、分离机机械振动测定方法》

GB/T10894 《分离机机械噪声测定方法》

GB/T4774 《分离机械名词术语》

GB/T1220 《不锈钢棒》

JB/T4730.3《承压设备无损检测第 **3** 部分：超声检测》

JB/T4730.4 《承压设备无损检测第 **4** 部分：磁粉检测》

江苏佳能机械制造有限公司的主页·江苏佳能机械制造有限公司-抖音(douyin.com)

Ctrl+左键点击-江苏佳能机械制造有限公司主页.抖音**(douyin.com)**

Ctrl+左键点击·江苏佳能机械制造有限公司网站主页

1. 用户分离物料情况

1.1 分离物料参数：

鲜奶除菌，分离温度 50-

60℃ 1.2 分离要求：

处理量：15T/h。 一级分离后孢子数去除率大于 90%, 总菌数去除率大于 70%,两级分离 后总菌数去除率大于 95%

2 环境条件和技术要求

2.1 分离机在下列环境条件下应能正常工作：

2.1.1 使用环境温度不高于 50℃

2.1.2 使用相对湿度不大于 95%

2.2 技术要求

2.2.1 备件及专用工具按制造厂标准提供。

2.2.2 所有阀件附件接头均采用 GB、 CB 标准。

2.2.3 计量单位采用中华人民共和国法定计量单位。

2.3 用户需要保证的基本工作条件

2.3.1 用户提供：分离机使用的操作水压力要求 0.30-0.35Mpa。

2.3.2 用户提供：分离机使用的 380V/3P/50Hz 且功率适合的电源。

2.3.4 用户提供：分离机周围预留足够的分离机维修装拆空间。

2.3.5 用户提供：分离机整机吊装和分离机维修装拆零部件吊装的吊装设施。

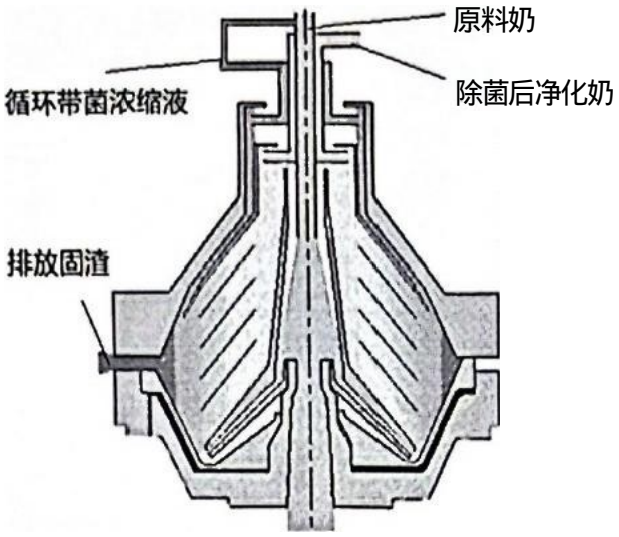
2.3.6 用户提供：必要的转鼓清洗液和热水(根据实际需要提供)及润滑油等。

2.3.7 用户提供：必要的通用机械工具。

2.3.8 设备进出连接要求软连接。

3.实施方案：

推荐一台 **RPDB550M** 型碟式分离机，除菌基本原理图如下



原料奶从分离机中心进料管进入转鼓部件，再通过分配器进入碟片组。原料奶在碟片组被分层三层，分别为转子芯部的净化奶，碟片组外侧的带菌浓缩液和最外层的固渣。净化奶通过轻液向心泵打入下道工序，带菌浓缩液通过浓缩向心泵引出并回流至进料管，固渣通过部分排渣排放。

4. 方案中离心机主要参数及特点描述

4.1.RPDB550M 型分离机主要参数

水通量	20T/h
处理能力(除菌)	15T/h
转速	6000 转/分钟
分离因素	10000
活塞有效工作内径	510mm
转鼓内径	550mm
渣腔容积	10L
碟片数量	180±3

排渣方式		小阀排渣 6-15 升可调
待处理液进口要求		压力 0.1 ~ 0.2MPa
重液出口压力		0 ~ 0.2MPa
启动方式		变频启动
分离机净重		1600 kg
电机	功率	30kW/50Hz/380V

4.2 分离机配置及设备特点:

4.2.1 活塞、转鼓盖材质为高强度双相不锈钢，其他与物料接触的零件材质均为优质 **304** 不锈钢，分离机的壳体采用 **304** 不锈钢，适用于碱液和热水清洗。

4.**2.2** 分离机转鼓结构为双小阀全排**+**部排组合分离机；排渣可通过采用 **PLC** 程序控制，并 设置全排、部排两种程序组合，减少人工操作难度并减少或消除积渣现象。同时提高产品 的得率，减少物料的损失。

4.2.3 传动结构支撑均选用 **SKF** 轴承，通过优化设计，降低转鼓重心的高度，有效降低了 分离机的整机振动水平，提高了分离机的机械可靠性，增加分离机的稳定性。

4.2.4 机盖和机身采用夹层冷却，有效降低机壳的温度，大大降低整机振动水平和噪音，提高设备运行安全性和可靠性。

4.2.5 配备完整的专用工具**(**含液压工具**),**使分离机的安装和拆装更方便，省时省力。

4.2.6 分离机转鼓经过精密的动平衡，使分离机振动更小，运行更平稳。

4.2.7 分离机全自动电控柜带 **PLC** 全自动控制装置和触模屏操作方式。电机采用变频启动， 采用 **PLC** 控制，控制各阀件的工作状况，各阀件及电机工作状态在触摸屏上动态直接显示， 如运行电流、进料流量、振动数值等，便于了解系统目前工作状态，出现异常时显示单元 显示是哪种报警，便于及时排除故障，显示设定单元可以根据实际工况修改运行参数如分 离时间、密封时间、排渣时间等。见附件 **3** 图片

4.2.8 采用变频启动，比摩擦启动及液力耦合器启动方式更为可靠，无需更换摩擦片或液压油，使用维护成本低。

4.2.9 分离机具有过载报警、断线报警、不排渣报警、漏料报警、振动报警功能，保证分离机安全运行。

4.2.10 具有部分排渣模式、全部排渣模式、清洗模式等生产模式

4.2.11 存储生产运行数据、报警数据功能，并可以导入电脑存储。

4.2.12 预留以太网通讯接口

4.3 离心机主要配置说明

序号	名称	材料或型号	关键控制点	厂家
1	转鼓体 转鼓盖 活塞	高强度不锈钢	有限元受力计算 过程探伤控制 材料性能检测	佳能
2	转鼓部件		精确动平衡	佳能
3	电机			皖南
4	轴承	SKF		SKF
5	变频器	ABB		ABB
6	PLC	西门子		西门子
7	立轴	2Cr13	有限元受力计算 过程探伤控制	佳能

4.4 供货范围：(/台套)

4.4.1 RPDB550M 型分离机供货范围

序号	设备名称	规格型号	数	品牌产地	其他
1	离心机	RPDB550M	1	佳能	皖南电机
2	变频电气自动控制 箱	37kw	1	变 佳能	西门子 PLC,ABB 频器 维修
3	增压泵	0.75kW	1	粤华	
4	控制阀组		1	佳能	
5	振动传感器		1	上海传振	
6	专用工具备件		1 套	佳能	

5.技术文件提供：(/台套)

序 号	技术资料名称	性 质	数 量	交付时间	交付方式
1	使用说明书	最终资料	1 份	随 机	随机木箱
2	通用说明书	最终资料	1 份	随 机	随机木箱

3	合格证	最终资料	1 份	随机	随机木箱
4	装箱清单	最终资料	1 份	随机	随机木箱
5	基础图 设备外形图	最终资料	1 份	随机	随机木箱
		设计文件	1 份		

6. 质量保证

6.1 采用严格合理的制造工艺，所用材料和外购件、标准件、通用件均按有关国家和行业 标准执行。

6.2 设备的验收参照技术协议、技术文件。

6.3 设备的制造应严格按照设计图纸、技术文件和双方商定的技术文件进行。

6.4 设备在现场安装调试完成，达到双方确认的验收标准后签署调试单。

6.5 质保期为货物验收合格 12 个月或到货后 18 个月，以先到时间为准。

6.6 在质保期内，如出现由于供方责任造成设备运行不正常，供方免费负责维修或更换。

7. 售后服务和人员培训

7.1 供方负责免费进行技术服务(含视频电话安装指导、现场调试、需方操作及维修的技 术培训)一次(仅限国内)。

7.2 产品在质保期内，属于产品质量问题，供方负责免费进行技术服务；其它问题供方优 惠提供技术服务。

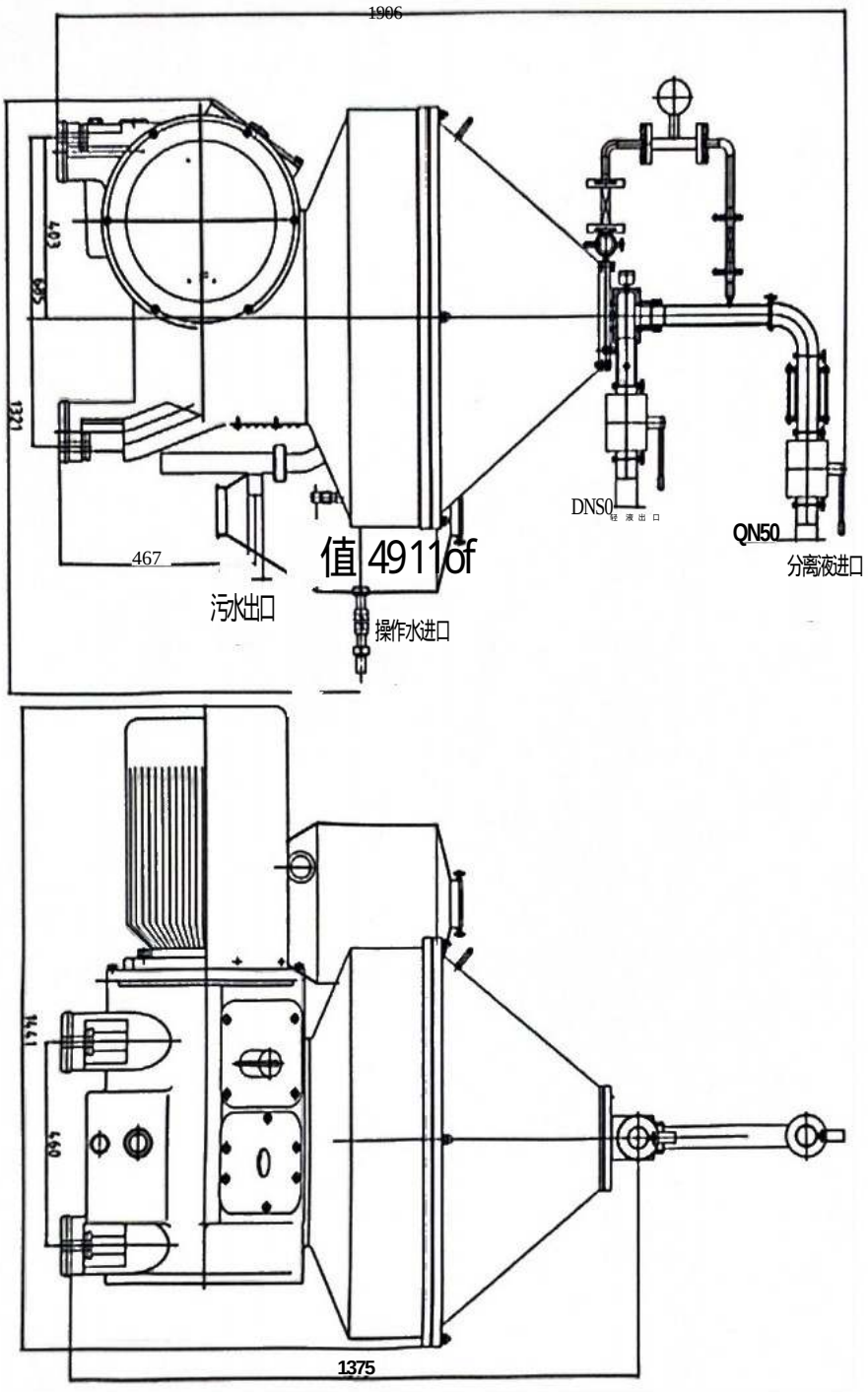
7.3 产品提供终身技术服务。

7.4 供方承诺售后服务信息确认后人员三个工作日内到达国内用户现场(疫情等不可抗力 原因除外)。

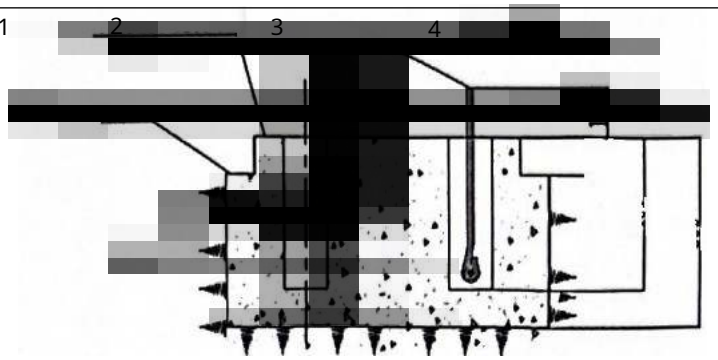
7.5 用户方可在设备装配阶段安排相关人员(技术人员、操作人员、设备维护人员等)到供方现场实习，了解离心机的结构、原理、安装、维护、故障分析和排除方法、正常操作 注意事项及自动控制等方面知识，以掌握离心机的正确操作方法和维护技术。

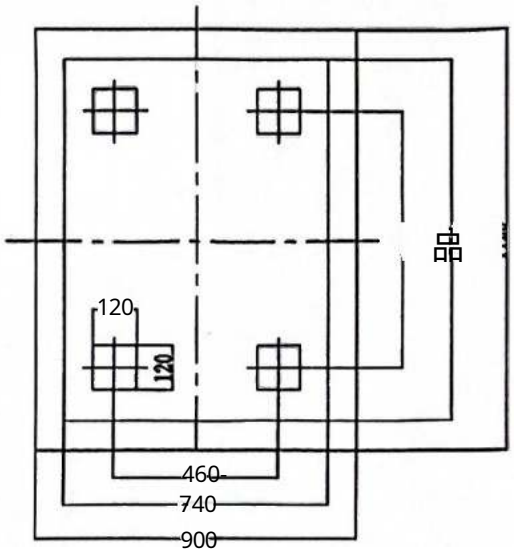
杨大力 13002506302 网址：wwwjsianeng cn EMAIL:yangdalij@126 com

附件 1 RPDB550M 型分离机主机外形图



附件 2 RPDB550M 型分离机基础图





离心机正面方向

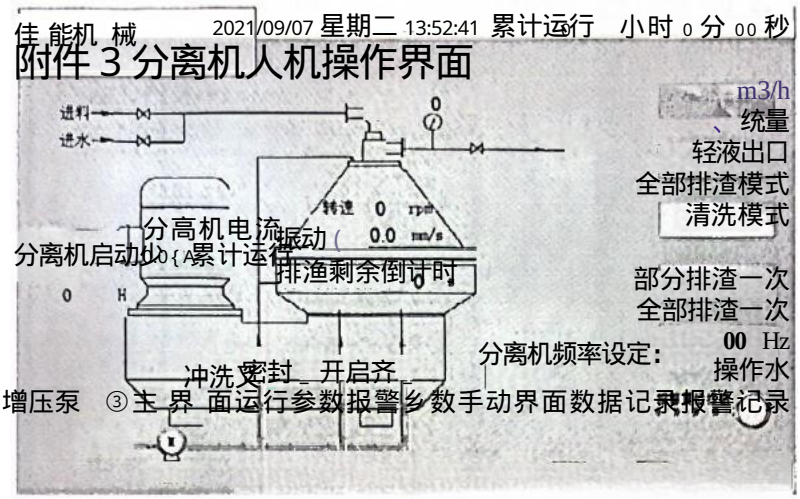
基础制作要求

1.安装基础的高度可以根据离心机排流罐下安装的固渣收集维或者固激输送泵的高度调整
2.基础上端面找水平，表面平整度小于 1m,可选用自流平水泥。
3.高心机基础为二次浇筑，预埋孔为 120m×120m 深 400m.
4.离心机转子中心上方最好配套起重设备，方便设备检修维护

						A550 分离机基础图	江苏佳能机械制造有限公司
	处数	分区	更改文件号	签名	年、月日		
设计							阶段标记 重量 比例
校对							
审核							1:15
工艺			批准				共 1 张 第 1 张

杨大力 13002506302 网址：wwwjsjianeng cn EMAIL:yangdalij@126com

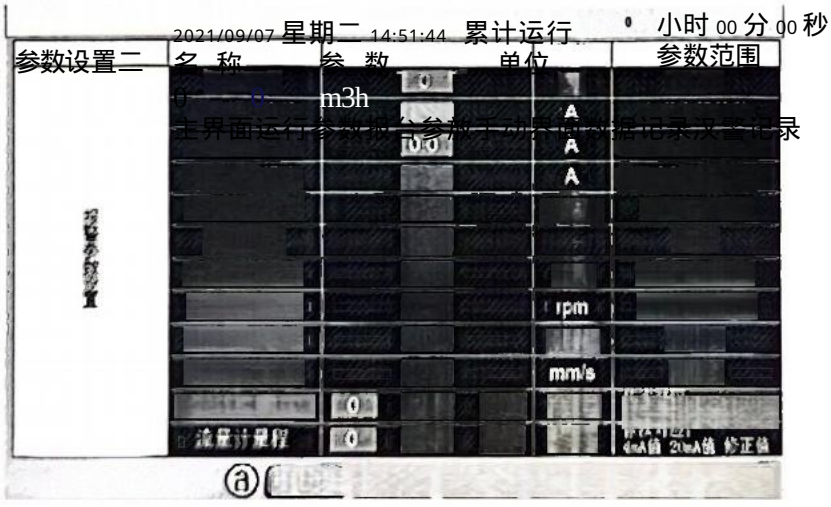
附件 3 分离机人机操作界面



分离机分五种工作模式：部分排渣模式、全部排渣模式、清洗模式、部排 一次、全排一次。

左侧显示系统的工作状态，有以下 5 个状态：分离机待机、分离机启动中、 分离机分离中、分离机清洗中、分离机停机中。

主界面可以监测到系统的相关实时数据，包括分离机电流、震动、出口流量(需要用户自备 24v 流量计)、机械实时转速、排渣倒计时。也可以通过分 离机频率控制输入框，控制分离机运行频率。



2021/10/18 星期一 12:12:03 累计运行 小时 00 分 00 秒				
参数设置	名 称	参数	单位	参数范围
分离参数设置	启动程序时间	0	秒	0-600
	密封时间	0	秒	6-60
	[redacted]		秒	60-9999
	排渣前冲洗时间	0	秒	0-600
	补充密封时间		秒	0-10
	[redacted]	0	秒	1-99
	部排开启时间		秒	0.11-9.99
	排渣后冲洗时间	0	秒	0-600
	全排开启时间	0.00	秒	0.11-9.99
	等待时间	0	秒	0-60
[redacted]	洗排渣间隔时间	0	秒	60-999

③ 主界面运行移数报警参救手动界面数据记录报警记录

进入报警记录画面，可查询系统的故障历史记录。常见的事件包括如下： 变频器未运行故障、变频器故障、增压泵过载、增压泵接触器未吸合、震动 一级报警、震动二级报警、不排渣故障、排渣口漏料故障、转速过高报警、 转速过低报警、震动传感器断线报警，以及流量传感器断线报警事件。

2021/09/07 星期二 13:35:18 累计运行 0 小时 00 分 00 秒						
编号	日期	时间	振动 mm/s	流量 m3/h	电流 A	转速 rpm
3	**21/09/07**	**13:34:16**	0.0	0	0.0	0
2	**21/09/07**	**13:34:15**	0.0	0	0.0	0
1	**21/09/07**	**13:34:15**	0.0	0	0.0	0

前一天 后一天 主界面 运行参数 报警参数 手动界面 数据记录 报警记录

进入数据记录画面(如下图所示),该窗口中显示震动、电流、转速、频率的历史数据。当设备运行后自动开始数据记录，每秒记录一次。

杨大力 13002506302 网址：wwwjsjianeng cn EMAIL:yangdalij @126 com

杨大力 13002506302　　网 址;w w w　j s j i a n e n g 5n　EMAIL:yangdalj@126com 第 12 页，共

